

貼霸材料+口紅膠 PLA 3D列印 壽命測試

測試目的:

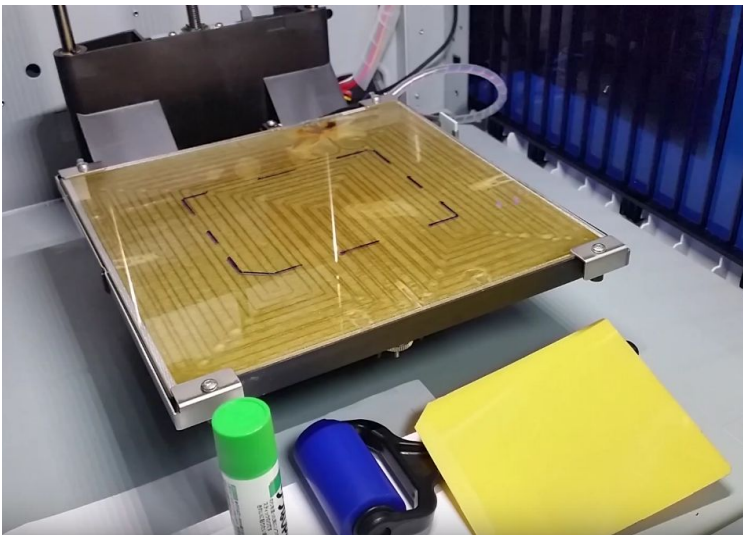
測試貼霸材料+口紅膠，使用於 PLA 3D列印的應用壽命。

測試日期:

2017.1.5~2017.1.20

使用材料及儀器:

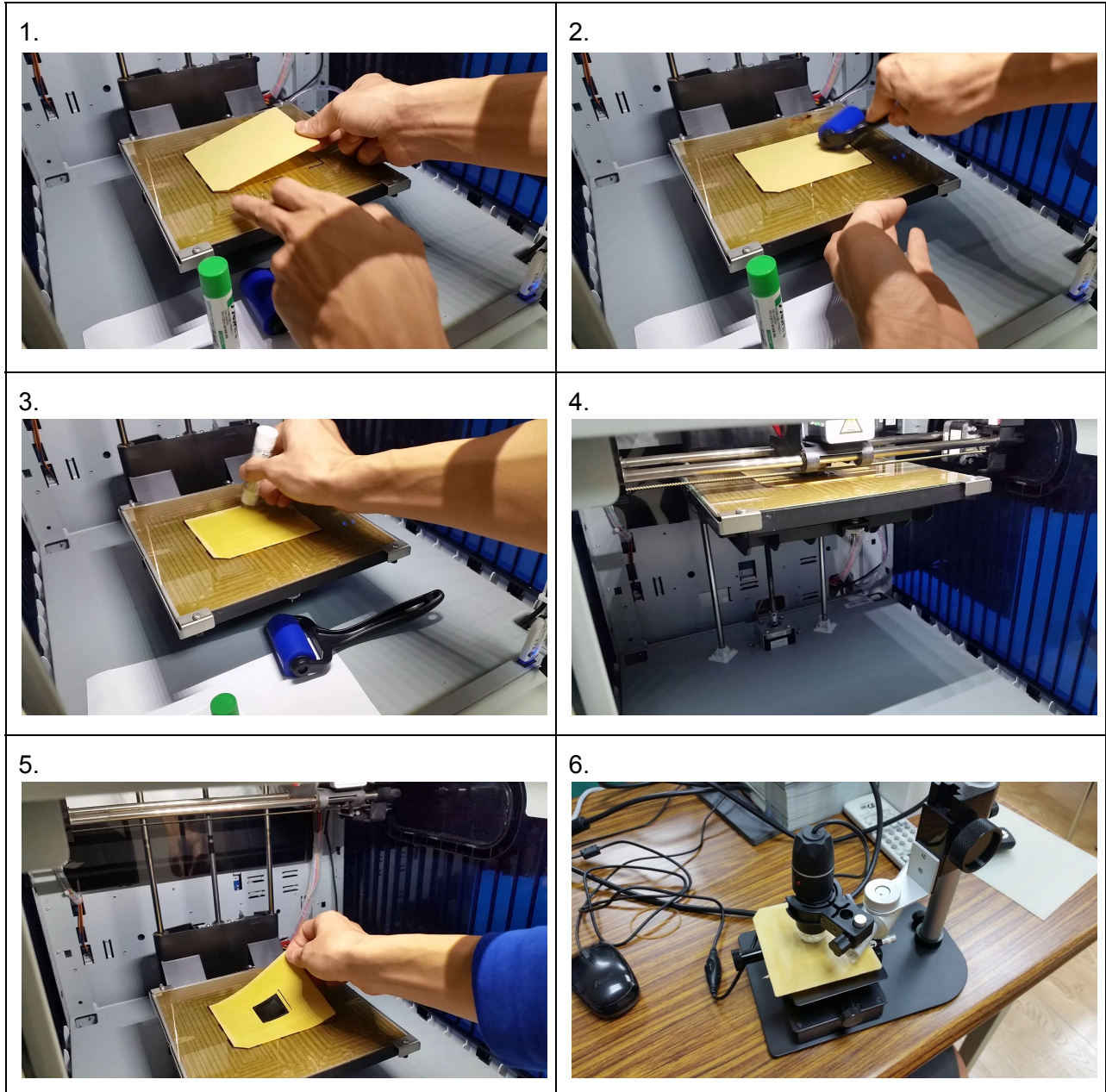
- 貼霸材料 0.6mm。
- 口紅膠。
- 手持滾輪。
- 3D列表機 (XYZ DaVinci 1.1 Plus)。



測試方法及步驟:

- 將貼霸材料貼於3D列表機玻璃平台上固定位置，以手持滾輪滾平，塗上口紅膠(只塗首次)，在中央位置列印PLA，列印尺寸30X30X0.2T mm，重複列印、取下500次，並在第10,100,500片列印後，以電子顯微鏡觀察貼霸表面。
- 3D列印參數:
 - 列印速度 30 mm/s。
 - 列印層高 0.2mm。
 - 噴頭溫度 190°C。
 - 床溫 45°C。

● 步驟照片

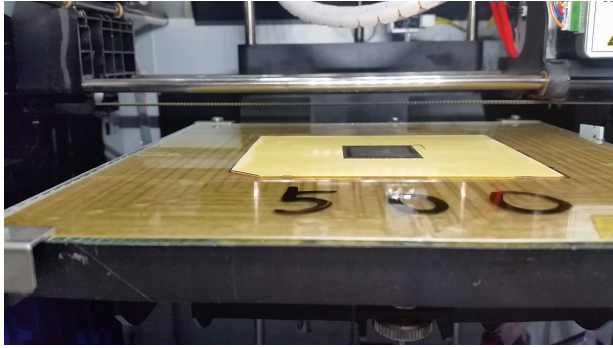


測試結果:

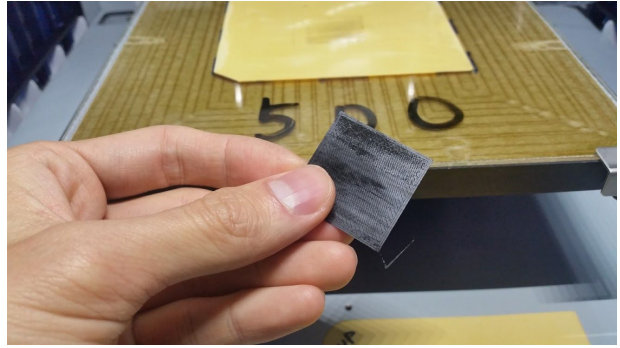
- 列印至500片時PLA依然可以緊貼在貼霸材料表面。
- 以電子顯微鏡(約200倍), 分別觀察貼霸材料表面, 在不同時期的變化, 發現刮痕數量增加外, 表面無其他特別異常。
- 貼霸材料上留有PLA列印的痕跡。

● 第500片列印觀察

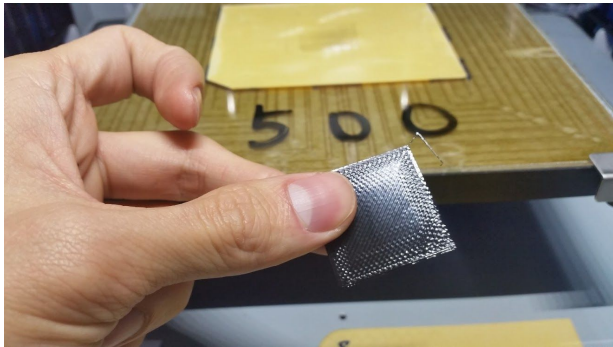
PLA片貼緊



PLA片背面



PLA片正面



貼霸材料上留有PLA列印痕跡

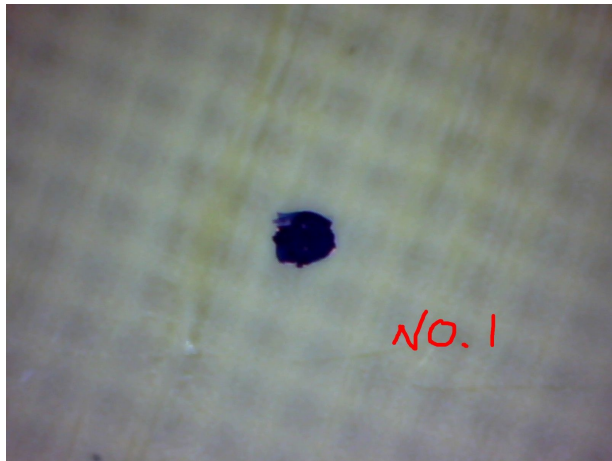


共印500片

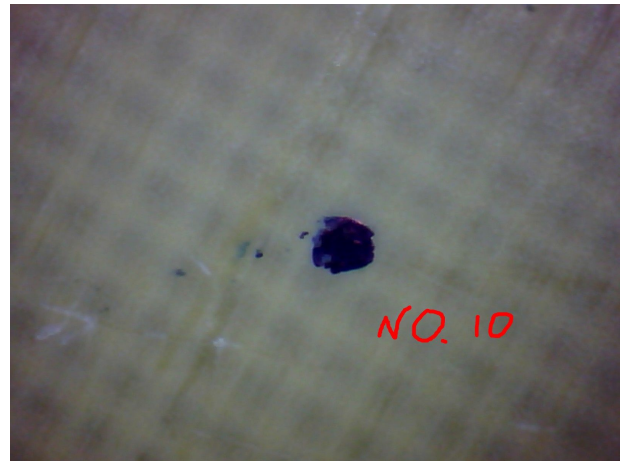


● 電子顯微鏡 (約200倍) 截圖

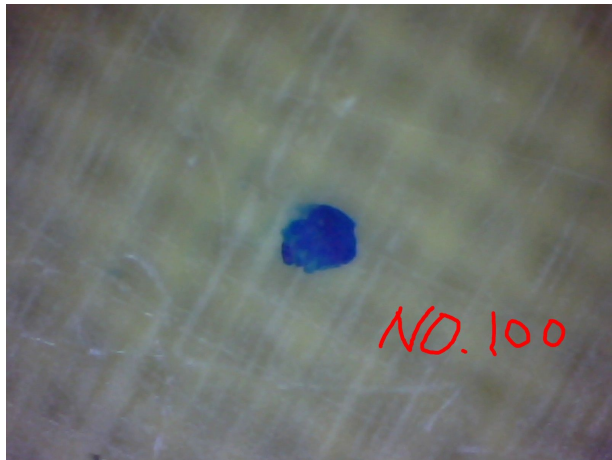
列印前觀察



列印第10片後觀察



列印第100片後觀察



列印第500片後觀察

