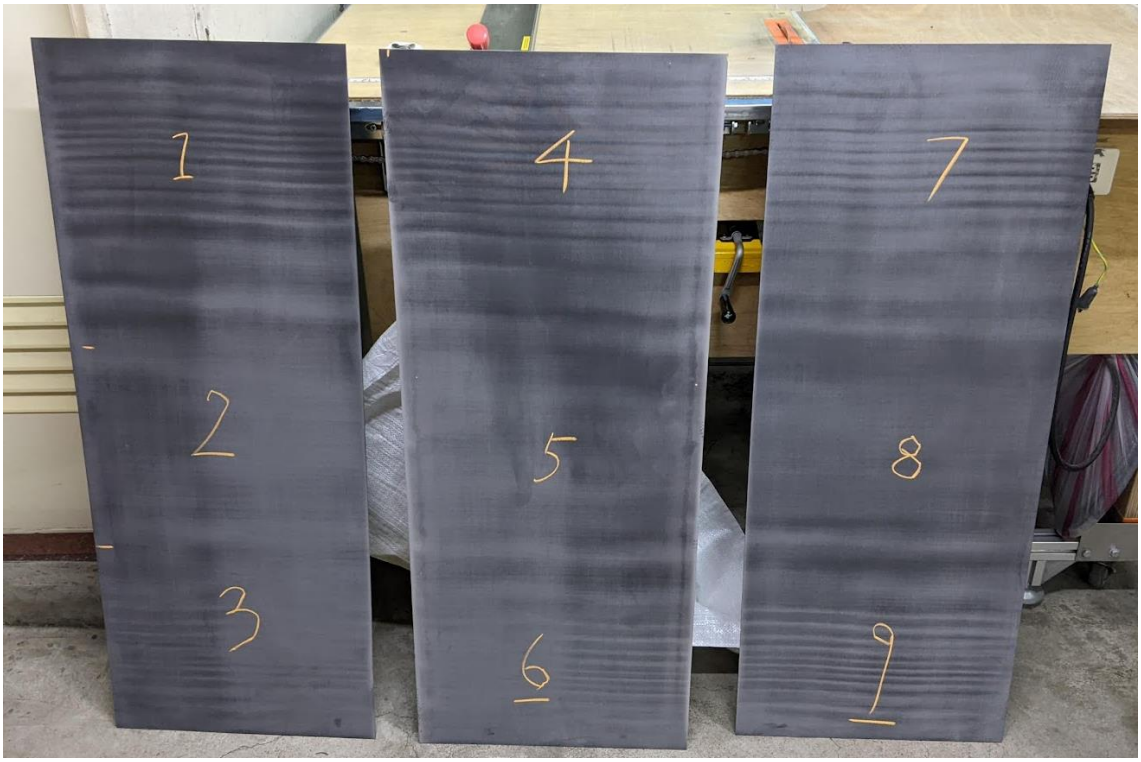
4T 石無鉛翹曲量測試

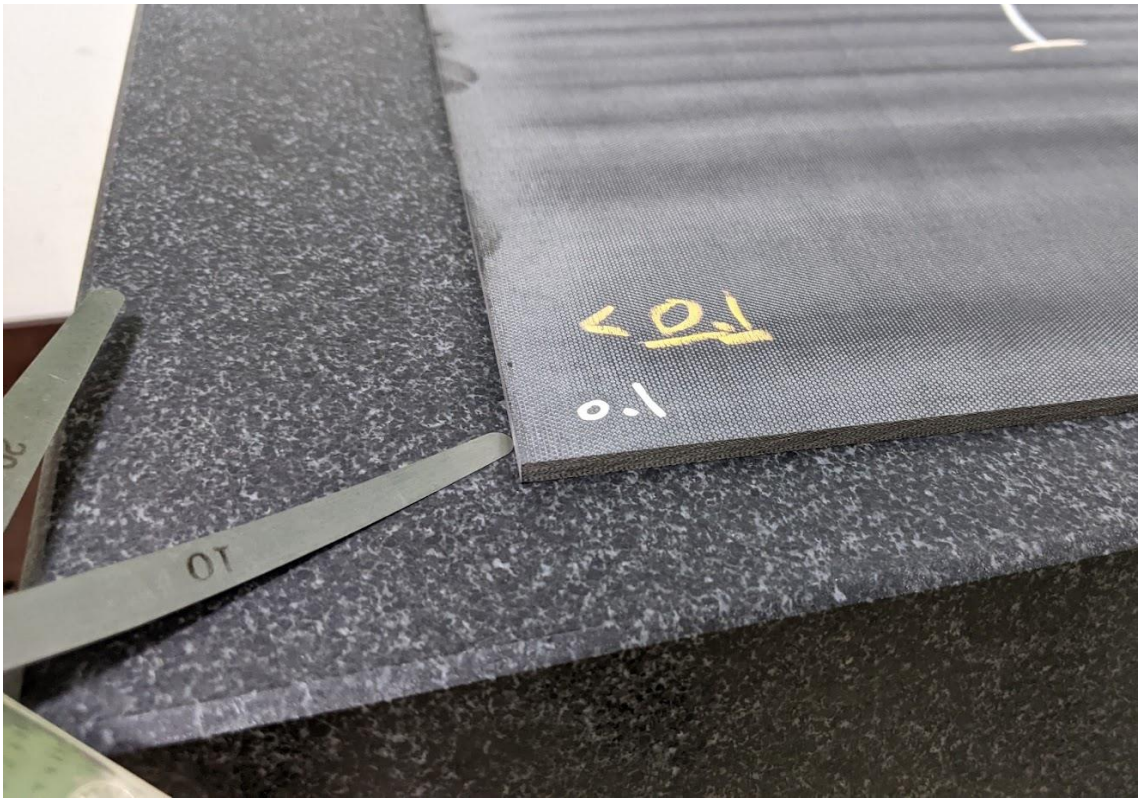
測試日期: 2022/6/6~2022/6/7

測試方法：隨機取兩張石無鉛板材(4x1020x1220mm)。

STEP 1. 將整張材料 9 等分切開，尺寸大於 400X300，編號 1~9，如下圖所示。

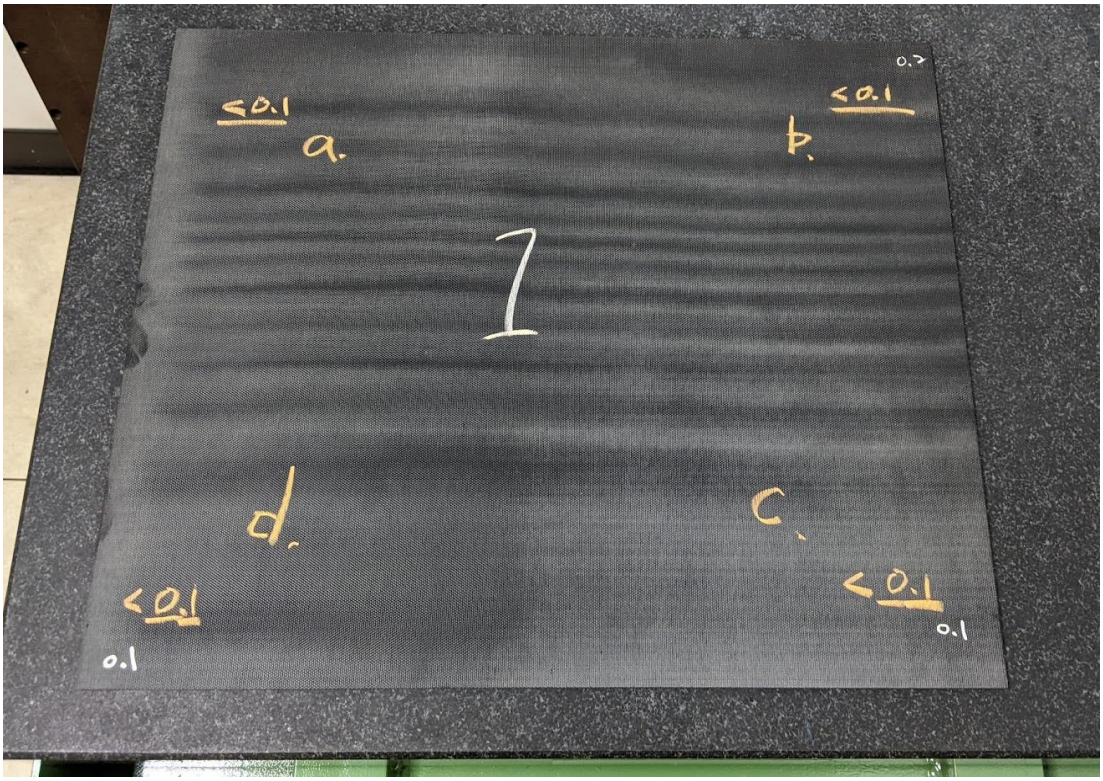


STEP2. 平放於大理石平台上，以厚薄規量測四個角落間隙。



STEP3. 烘烤 250°C，30 分鐘，重覆 STEP2.

STEP4. 依編號位置記錄數據，量測範圍 0.1~0.5mm，超過範圍以 <0.1 或 >0.5 記錄。



第一張板材 測試結果:

裁切編號	位置	原始間隙 mm	烘烤後間隙 mm
1	a.	<0.1	<0.1
	b.	0.2	<0.1
	c.	0.1	<0.1
	d.	0.1	<0.1
2	a.	0.2	<0.1
	b.	0.3	<0.1
	c.	>0.5	0.1
	d.	>0.5	0.3
3	a.	>0.5	<0.1
	b.	0.4	0.3
	c.	>0.5	>0.5
	d.	0.3	0.1
4	a.	0.3	0.3
	b.	0.1	0.1
	c.	<0.1	<0.1
	d.	0.4	0.4
5	a.	0.2	<0.1
	b.	0.1	<0.1
	c.	0.2	0.1
	d.	0.2	0.2
6	a.	0.4	0.3
	b.	0.3	<0.1
	c.	0.2	<0.1
	d.	0.3	0.4
7	a.	0.2	0.2
	b.	0.2	0.2
	c.	0.4	0.4
	d.	0.3	0.3

裁切編號	位置	原始間隙 mm	烘烤後間隙 mm
8	a.	0.1	<0.1
	b.	<0.1	<0.1
	c.	0.1	<0.1
	d.	0.1	<0.1
9	a.	0.2	<0.1
	b.	0.3	<0.1
	c.	0.2	<0.1
	d.	0.3	<0.1

第二張板材 測試結果:

裁切編號	位置	原始間隙 mm	烘烤後間隙 mm
1	a.	0.3	0.1
	b.	0.3	<0.1
	c.	<0.1	<0.1
	d.	0.4	0.3
2	a.	0.1	0.1
	b.	0.1	<0.1
	c.	<0.1	<0.1
	d.	0.1	<0.1
3	a.	0.1	<0.1
	b.	<0.1	<0.1
	c.	0.4	0.1
	d.	0.2	0.1
4	a.	>0.5	0.3
	b.	0.3	0.2
	c.	>0.5	0.1
	d.	>0.5	0.4

裁切編號	位置	原始間隙 mm	烘烤後間隙 mm
5	a.	>0.5	0.2
	b.	>0.5	<0.1
	c.	>0.5	<0.1
	d.	>0.5	0.1
6	a.	>0.5	<0.1
	b.	0.2	<0.1
	c.	0.2	0.1
	d.	0.3	0.1
7	a.	0.4	0.2
	b.	0.5	0.1
	c.	0.2	0.1
	d.	0.2	<0.1
8	a.	0.2	0.1
	b.	>0.5	0.4
	c.	>0.5	0.4
	d.	<0.1	<0.1
9	a.	0.4	0.1
	b.	<0.1	<0.1
	c.	0.4	0.3
	d.	<0.1	0.4