

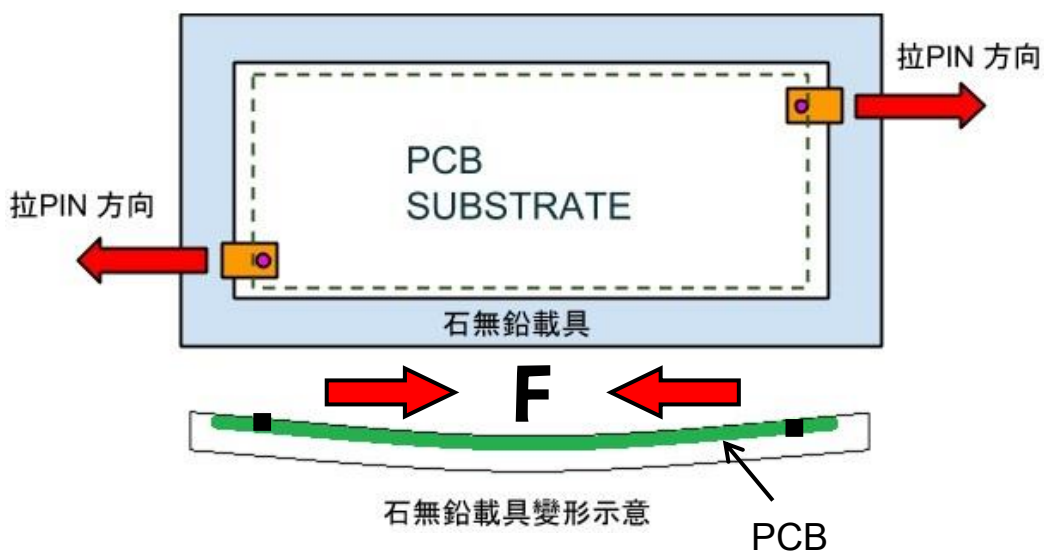
抗靜電石無鉛™ 高溫應用注意事項

抗靜電石無鉛™ 雖可持續耐受 260°C 工作溫度，但使用時請注意結構強度，避免材料在高溫時因外力影響，蓄積應力，造成材料累積應力逐漸產生變形。

以下案例說明，僅供參考!

一、拉 PIN 載具

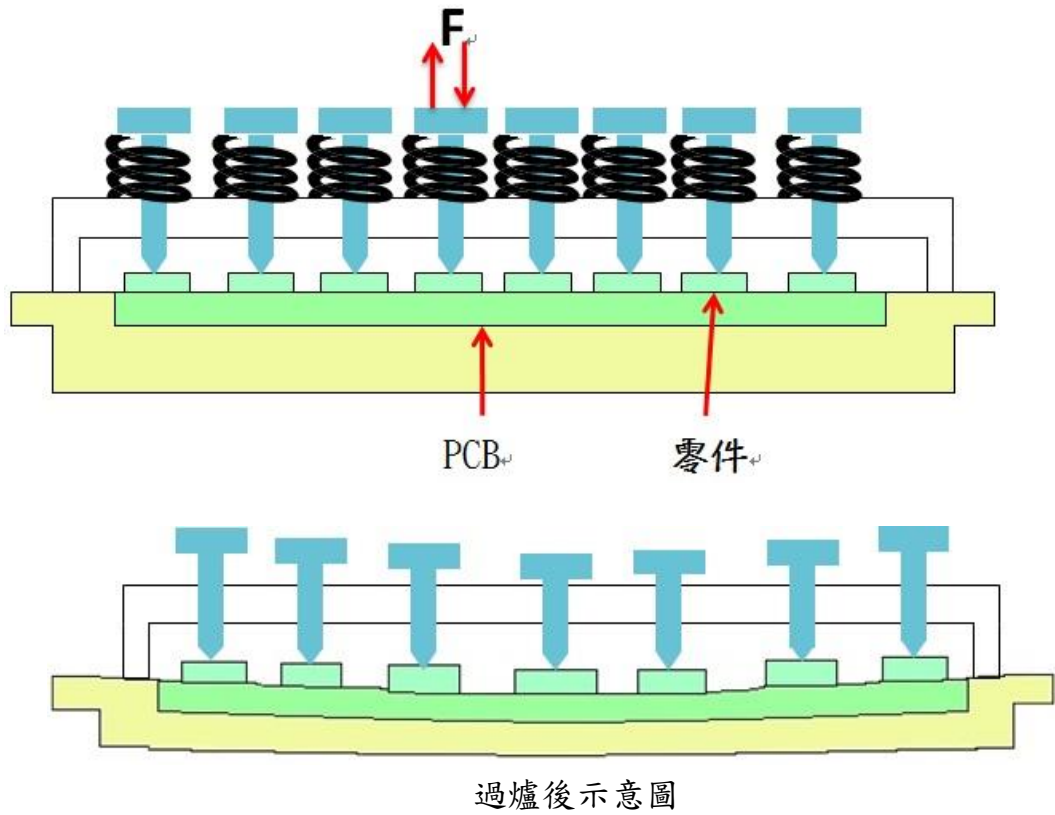
- 溫度：260°C
- 載具尺寸：200*280*6 mm
- 拉簧力量：單側 900g，兩邊共 1.8Kg
- 說明：以石無鉛™ 做成載具，中間挖空，上下側軌道加工後變薄(剩 1.6mm)，兩側加上拉 PIN 機構，用拉簧的力量把 PCB 拉平，並進行高溫製程，造成載具變形。



- 改善建議:
 1. 加強載具中間的結構設計。
 2. 增加載具的厚度。
 3. 減少拉 PIN 的加量。

二、上蓋加壓載具

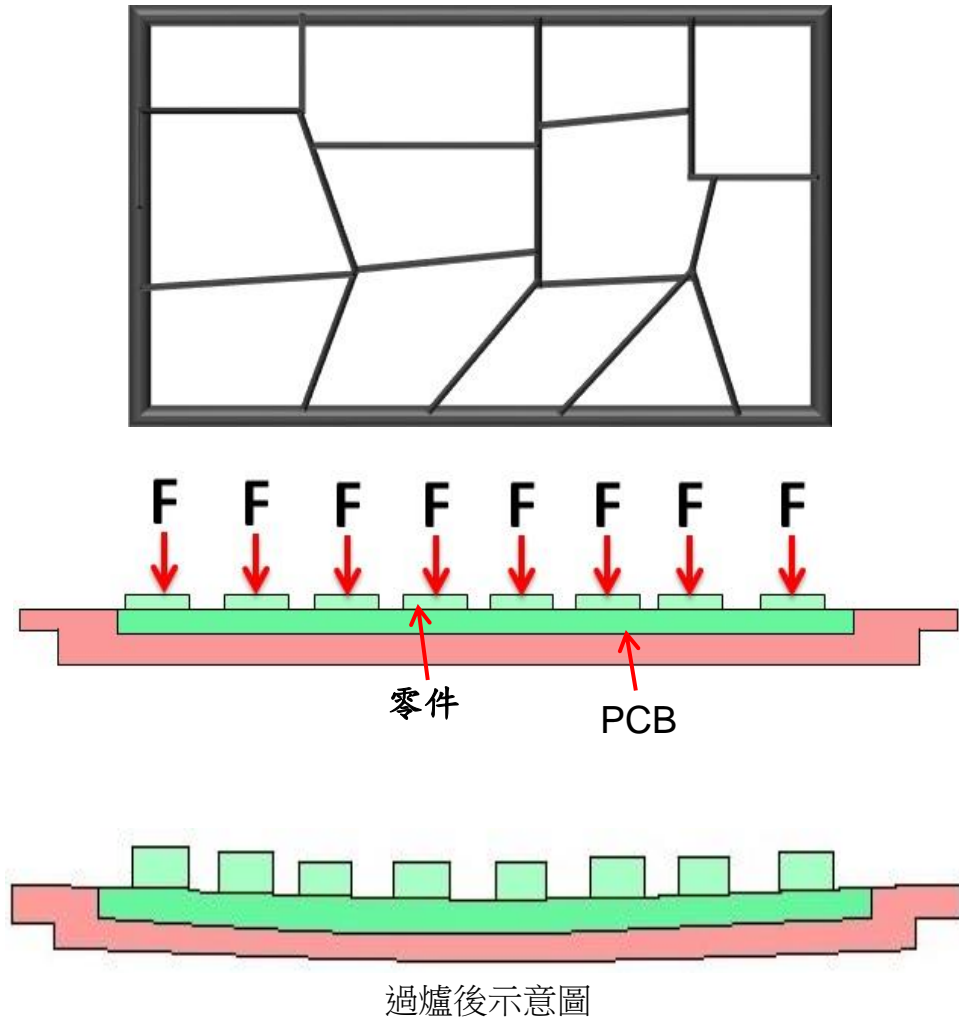
- 上蓋使用過多彈簧，超過材料的承受範圍



- 改善建議:
 1. 降低彈簧力量與數量
 2. 加強載具結構，增加載具厚度

三、載具結構太弱

- 使用材料 300*200*4mm
- PCB 厚 2mm，零件過重
- 加工內容複雜，支撐條細小，薄弱



- 改善建議
 1. 更換材料
 2. 增加厚度
 3. 增加周圍支撐邊厚度
 4. 增加支撐條