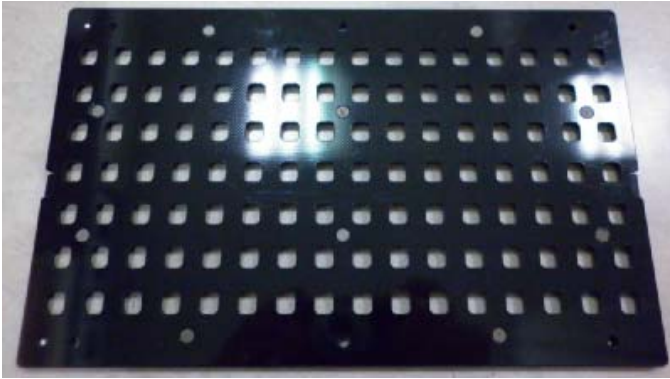


治具對 PROFILE 的溫度影響報告

治具材質：石無鉛™ LB-L

治具尺寸：上蓋 2T*240*148 mm

底座 3T*240*148mm



說明：SMT 生產過程中，常會有 PROFILE 溫度控制問題，因使用載具會影響溫度的控制，故需選擇適當的材質來達到不吸熱、又不隔熱的效果！

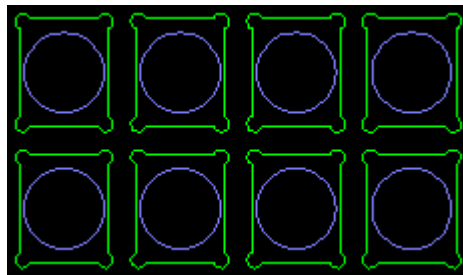
案例說明：

- 1.未加治具測得 PROFILE 溫度為 260 度
- 2.增加底板時測得溫度為 240 度

(底板治具)



(底板設計圖)

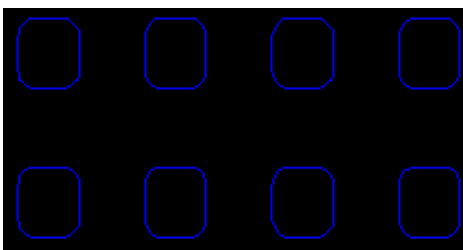


增加上蓋後，由於熱風受阻隔，故測得溫度降為 220 度

(上蓋治具)

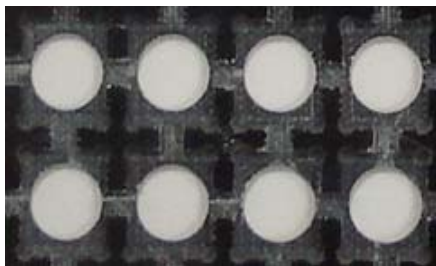


(上蓋設計圖)

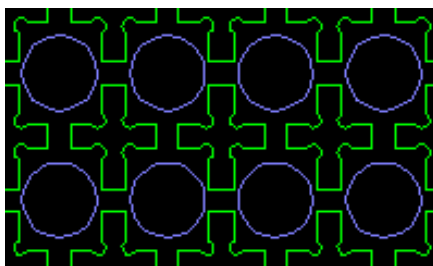


3.因溫度 220 度已低於原要求的 240 度，故修改治具設計，測得溫度 230 度

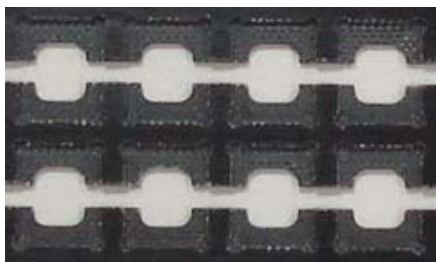
(底板治具)



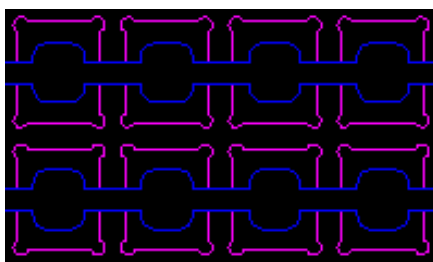
(底板設計圖)



(上蓋治具)

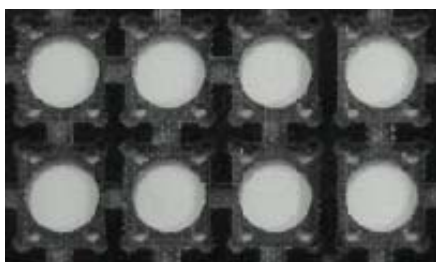


(上蓋設計圖)

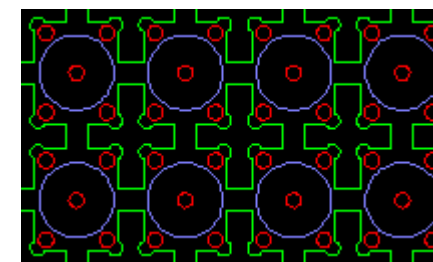


4.再次修改後測得溫度為 242 度

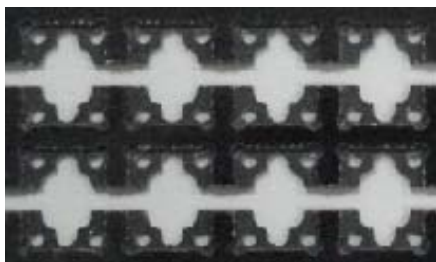
(底板治具)



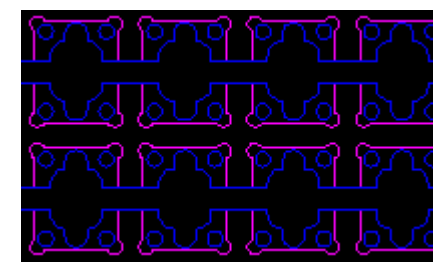
(底板設計圖)



(上蓋治具)



(上蓋設計圖)



結論：為了減少治具對溫度的影響，載具設計方式建議：

- 一、增加通風孔設計
- 二、減少原料厚度
- 三、減少治具對熱風的阻擋

石無鉛™LB-L 材料厚度有 0.8、1.6、2、3、4mm，可增加選擇並減少設計困擾，載具重量也可減輕。